

# MCK0100,\* MCK0101, MCK0102, MCK0103, MCK1120

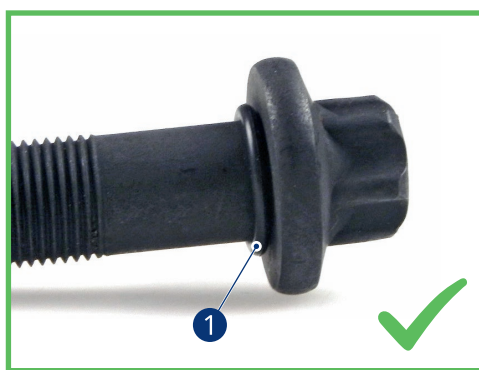
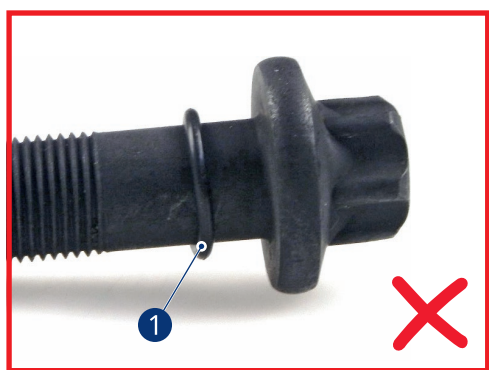
ACCORGIMENTI PER IL CORRETTO FISSAGGIO DELLA VITE ALBERO MOTORE SULLA FLANGIA POMPA OLIO.

\* Vite e flangia non forniti con il kit MCK0100.

Durante l'installazione dei componenti forniti con il kit è necessario verificare la presenza e la posizione dell'O-ring ① sul gambo della vite.

Questo elemento (O-ring) non va assolutamente rimosso perché necessario per garantire la corretta tenuta tra gli elementi vite e flangia che vanno a contatto, in modo da evitare i trafileamenti di olio lubrificante.

Il corretto posizionamento dell'O-ring deve essere verificato prima del serraggio (in coppia) della vite sull'albero motore.



L'O-ring è correttamente posizionato quando è a ridosso della testa della vite.

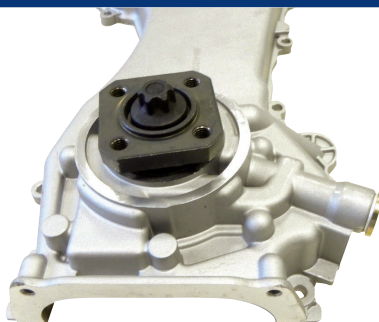
La vite viene inserita nel foro della flangia e la testa entra in contatto con la parte superiore della flangia.

L'O-ring si adagia sulla parte svasata della flangia e garantisce la tenuta dai trafileamenti di olio tra le due parti a contatto.

FLANGIA



DETTAGLIO CARTER POMPA OLIO  
CON INSERITA FLANGIA E VITE



CARTER POMPA OLIO CON  
INSERITA FLANGIA E VITE



**Se l'O-ring non è correttamente posizionato**, al momento dell'inserimento della vite nel foro della flangia o durante il serraggio, potrebbe lacerarsi/rompersi entrando a contatto con il bordo svasato, pregiudicando così la tenuta.

**Si consiglia di lubrificare l'O-ring in sede prima del posizionamento della vite.**

**Si raccomanda di serrare la vite con i seguenti valori di coppia compresi tra 47 e 52 Nm (72°-78°), secondo quanto indicato dal costruttore.**